



Digitally signed by
Носырева Галина
Александровна
DN: c=RU,
OU=Директор, О=ГБПОУ
МО "СПК", SN=Носырева
Галина Александровна,
E=no_spkolledzh@mosreg
.ru
Reason: Я утверждаю
данный документ
Location: Сергиев Посад
Date: 2025-12-19 11:17:13

Приложение № 5-12

Министерство образования Московской области
Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Московской области
«Сергиево-Посадский колледж»

Утверждена приказом директора
ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский
колледж»

№ 1025-к от 31 августа 2023 г.

ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ
ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ "СВАРЩИК РУЧНОЙ
ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ"

г.Сергиев Посад
2025 г.

РАССМОТРЕНО
на заседании ЦК
строительных профессий и
специальностей
Протокол № 10_
«30» июня 2025 г.
Председатель ЦК
_____ / Борисова Н.К. /

СОГЛАСОВАНО
Зам.директора по УМР
«31» августа 2025 г.
_____ Н.В.Ильина

Рабочая программа профессионального модуля ПМ. 06 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ "СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ" разработана соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.19 Сварочное производство, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. Об утверждении ФГОС 15.02.19 № 360 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 27 июня 2014 г., регистрационный № 32877), с изменениями, внесенными приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 9 апреля 2015 г. № 389 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 8 мая 2015 г., регистрационный № 37216), и приказами Министерства просвещения Российской Федерации от 13 июля 2021 г. № 450 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 октября 2021 г., регистрационный № 65410) и от 1 сентября 2022 г. № 796 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 октября 2022 г., регистрационный № 70461), прекращается с 31 декабря 2024 года.

Организация-разработчик:
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области «Сергиево-Посадский колледж»

Авторы разработчики:
Борисова Н.К. - преподаватель спец. дисциплин ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж».
Миронов А.Ю. - мастер производственного обучения ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж»

СОДЕРЖАНИЕ

1.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
2.1. ОБЪЕМ И ВИДЫ ПРАКТИКИ	7
2.2.СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	10
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРАКТИКИ	15

1.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Программа практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.02.19 *Сварочное производство* в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): *«Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»* и соответствующих общих и профессиональных компетенций:

Общие компетенции (ОК)

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Профессиональные компетенции (ПК)

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВПД 06	<i>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</i>
ПК 6.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 6.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 6.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
ПК 6.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей.

1.2. Цели и задачи практики, требования к результатам освоения

С целью освоения указанного вида профессиональной деятельности и соответствующих профессиональных компетенций обучающийся должен:

Иметь практический опыт	- проверки оснащённости сварного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; -настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки, -выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций, -выполнения дуговой резки;
уметь	- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом; - выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положений сварного шва; - владеть техникой дуговой резки металла;

1.3. Количество часов, отводимое на учебную практику - 144 часа

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

2.1. Объем и виды практики по профессиональному модулю ПМ. 06 Выполнение работ по профессии "сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

Вид практики	Количество часов
Учебная	144
Вид аттестации: <u>дифференцированный зачет</u>	

2.2. Содержание практики

Содержание учебной практики по профессиональному модулю ПМ. 06
Выполнение работ по профессии "сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом"

Виды работ	Кол-во часов	В том числе в форме практической подготовки
Включение и выключение источников питания постоянного и переменного тока	6	6
Устройство и работа выпрямителей.	6	6
Устройство и работа преобразователя.	6	6
Регулирование силы тока в трансформаторе, преобразователя, выпрямителя.	6	6
Устройство оборудования для плазменно-дуговой сварки	6	6
Дуговая сварка стыковых соединений с V-образной разделкой кромок	6	6
Дуговая сварка стыковых соединений в наклонном вертикальном и горизонтальном положении шва	6	6

Виды работ	Кол-во часов	В том числе в форме практической подготовки
Устранение деформации и дефектов сварки углошлифовальной машиной BOSCH GWS-7-125	6	6
Дуговая сварка высокоуглеродистой стали в нахлестку аппаратом ВДМ-1201	6	6
Дуговая сварка термически упрочненных сталей несложной конфигурации	6	6
Дуговая сварка чугуна с подогревом узлов средней сложности	6	6
Дуговая сварка чугуна узлов средней сложности	6	6
Аргоно-дуговая сварка алюминия Наплавка на пластину широких валиков электродом, расположенным углом назад сварочным аппаратом Форсаж 315 AD/DC..	6	6
Аргоно-дуговая сварка медных сплавов Аргоно-дуговая сварка алюминиевых сплавов	6	6
Наплавка на пластину ниточного валика электродом, расположенным углом назад сварочным аппаратом Форсаж 315 AD/DC.	6	6
Наплавка широкого валика вертикально расположенным электродом.	6	6
Дуговая резка металла прямолинейной конфигурации	6	6
Дуговая сварка тонколистовой стали	6	6

Виды работ	Кол-во часов	В том числе в форме практической подготовки
Дуговая сварка металла большой толщины аппаратом промышленным трехфазным на постоянном и переменном токе Esab Origo Tig 3000i AC/Dc В комплекте с горелкой и кабелями	6	6
Аргондугловая сварка вольфрамовым электродом стыковых швов	6	6
Аргондугловая сварка вольфрамовым электродом угловых швов	6	6
Контроль и качества сварных швов	6	6
Агроно-дугловая сварка меди	6	6
Сварка стыковых соединений без скоса кромок в нижнем положении шва S=3ммп.ДЗ	6	6
Всего часов	144	144

3. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в рамках практики	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при осуществлении консультирования потенциальных клиентов банка по банковским продуктам. Точность, правильность и полнота выполнения профессиональных задач	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач. Точность, правильность и полнота выполнения профессиональных задач. Демонстрация навыков.	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	Демонстрация интереса к инновациям в области профессиональной деятельности; выстраивание траектории профессионального развития и самообразования; осознанное планирование повышения квалификации	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ОК 04 Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями, сотрудниками образовательной организации в ходе обучения и во время прохождения учебной практики.	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ОК 05 Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с	Демонстрация навыков грамотно излагать свои мысли и оформлять документацию на государственном языке Российской Федерации,	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.

учетом особенностей социального и культурного контекста	принимая во внимание особенности социального и культурного контекста	
ОК 06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Формирование гражданского патриотического сознания, чувства верности своему Отечеству, готовности к выполнению гражданского долга и конституционных обязанностей по защите интересов Родины; приобщение к общественно-полезной деятельности на принципах волонтерства и благотворительности; позитивного отношения к военной и государственной службе; воспитание в духе нетерпимости к коррупционным проявлениям	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ОК 07 Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Демонстрация соблюдения норм экологической безопасности и определения направлений ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности.	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ОК 08 Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	Развитие спортивного воспитания, успешное выполнение нормативов Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса "Готов к труду и обороне" (ГТО); укрепление здоровья и профилактика общих и профессиональных заболеваний, пропаганда здорового образа жизни.	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ОК 09 Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	Демонстрация умений понимать тексты на базовые и профессиональные темы; составлять документацию, относящуюся к процессам профессиональной деятельности на государственном и иностранном языках	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.
ПК 6.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики.

положениях сварного шва.	положениях сварного шва.	Дневник-отчет по учебной практике Дифференцированный зачет по практике
ПК 6.2.Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. .	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики. Дневник-отчет по учебной практике Дифференцированный зачет по практике
ПК 6.3.Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики. Дневник-отчет по учебной практике Дифференцированный зачет по практике
ПК 6.4.Выполнять дуговую резку различных деталей.	Выполнять дуговую резку различных деталей.	Экспертное наблюдение и оценка работы во время прохождения учебной практики. Дневник-отчет по учебной практике Дифференцированный зачет по практике

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Учебная практика профессионального модуля **ПМ. 06 Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"** по специальности 15.02.19 Сварочное производство проходит на базе ГБПОУ МО «СПК».

Реализация программы практики предполагает наличие:

Материально-техническое обеспечение

- Рабочее место преподавателя.
- Вытяжная вентиляция - по количеству сварочных постов.

Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) металлов на 1 рабочее место (на группу 15 чел):

- Комплект сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки).
- Сварочный стол.
- Приспособления для сборки изделий.
- Разметчики (кern, чертилка).
- Маркер для металла белый.
- Маркер для металла черный.

Инструменты и принадлежности на 1 рабочее место (на группу 15 чел):

- Угломер.
- Линейка металлическая.
- Зубило.
- Напильник треугольный.
- Напильник круглый.
- Стальная линейка.
- Пассатижи (плоскогубцы).
- Комплект визуально-измерительного контроля (ВИК).
- УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3.

Защитные средства на 1 обучающегося (на группу 15 чел):

- Костюм сварщика (подшлемник, куртка, штаны);
 - Защитные очки;
 - Защитные ботинки;
 - Краги силиконовые.
-
- Сварочный (монтажный) стол.
 - Отсос принудительной вентиляции.

- Приспособления для установки и фиксации сборки пластин в вертикальном и потолочном положениях.
- Поверочная плита.
- Сварочные посты.
- Сварочный аппарат ВДМ-1201.
- Сварочный аппарат Lincoln electric Flextec 650.
- Инвертор (ESAB)-150-.
- Сварочный аппарат Lincoln electric invertec 270sx.
- Сварочный аппарат Lincoln electric invertec V270-TP.
- Углошлифовальная машина BOSCH GWS-7-125.
- Аппарат для резки металла Lincoln electric tomahawk 1025.
- Сварочный аппарат Форсаж 315 AD/DC.

Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

- Шкаф для инструмента.
- Сварочный (монтажный) стол.
- Отсос принудительной вентиляции.
- Огнетушитель.
- Тара с песком.
- Ведро емкостью 10 – 12 л.
- Тара для заготовок.
- Тара для деталей.
- Сеть переменного тока 220 в, 380 В.
- Источник сжатого воздуха.
- Сварочный трансформатор.
- Сварочный выпрямитель.
- Инверторный источник питания.
- Электрическая шлифовальная машина в сборе.
- Пневматическая шлифовальная машина в сборе.
- Сварочные провода сечением 25 мм², 35 мм².
- Комплект соединительных проводов.
- Электрододержатели различной конструкции .
- Комплект зажимов.
- Комплект штативов.
- Набор трубцин.
- Набор зажимов.
- Набор прихваток.
- Набор фиксаторов.
- Набор упоров.
- Набор прижимов.
- Приспособления для установки и фиксации сборки пластин в вертикальном и потолочном положениях.
- Поверочная плита.

- Пенал для электродов.
- Переносная лампа (12 В) с отражателем.
- Удлинитель 5 м.
- Тиски слесарные.
- Щетка металлическая.
- Щетка волосная.
- Линейка измерительная металлическая (150 500 мм).
- Угломер.
- Угольник металлический.
- Чертилка металлическая.
- Керн.
- Набор зубил слесарных.
- Набор напильников.
- Плоскогубцы.
- Регулируемые клещи.
- Кузнечные щипцы.
- Набор гаечных ключей.
- Набор шлифовальных кругов прямого профиля типа ПП.
- Круглая шлифовальная металлическая щетка.
- Набор щупов.
- Набор шаблонов для проверки размеров швов.
- Лупа с 4-х кратным увеличением.
- Клеймо сварщика.
- Набор концевых мер (любой номер).
- Крупно-зернистая наждачная бумага.
- Мелко-зернистая наждачная бумага.

***Материально-техническое обеспечение мастерской по компетенции
«Сварочные технологии»:***

Учебно-лабораторное оборудование:

- Ноутбук.
- МФУ лазерный, А4.
- Стол.
- Стул.
- Стеллаж.

Учебно – производственное оборудование:

- Аппарат сварочный мультипроцессный;
- Аппарат промышленный трехфазный для сварки на постоянном и переменном токе;
- Сборочный стол сварщика;
- Болгарка;
- Верстак;
- Тележка инструментальная;

- Опрессовочный насос от 50 до 60 Бар;
- Станок заточной электрический, 150 Вт;
- Поршневой компрессор;
- Комплект визуально-измерительного контроля;
- Печи для сушки и прокали электродов;
- Диэлектрический коврик;
- Молоток-шлакоотделитель;
- Молоток слесарный;
- Зубило слесарное;
- Бокорезы;
- УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3;
- Штангенциркуль 250мм с глубиномером;
- Клещи зажимные;
- Магнитные угольники.

4.2. Информационное обеспечение организации и проведения практики.

Для реализации программы учебной практики библиотечный фонд образовательной организации имеет печатные и электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе

4.2.1 Печатные издания

1. Овчинников В.В. Основы технологии сварки и сварочное оборудование (4-е изд.) учебник М.: Изд.центр «Академия», 2022.
2. Галкина О.Н. Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (1-е изд.) эл. формат М.: Изд.центр «Академия», 2022 г.
3. Овчинников В.В. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (4-е изд.) эл. формат М.: Изд.центр «Академия», 2022 г.
4. Овчинников В.В. Контроль качества сварных соединений: Учебник для СПО /В.В. Овчинников. – М.: ИЦ «Академия», 2022. – 208 с.
5. Овчинников В.В. Охрана труда при производстве сварочных работ: учеб. пособие /В.В.Овчинников. – М.: Изд.центр «Академия», 2022. – 64 с

4.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

Цифровой колледж «Подмосковье»

4.2.3. Дополнительные источники

Видеоматериалы сайтов Vk.ru: Rutube.ru

4.3. Общие требования к организации учебной практики

Учебная практика является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена и проводится образовательным учреждениям, при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.06 Выполнение работ по профессии "Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом"

По итогам прохождения учебной практики студент сдает преподавателю дневник-отчет. Итоговой формой контроля является дифференцированный зачет по учебной практике.

Учебная практика проводится в рамках профессионального модуля и может реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

4.4. Кадровое обеспечение организации и проведения учебной практики

Реализация учебной практики обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности «Сварочное производство» и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации учебной практики, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности «Сварочное производство» (не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций).